

Серия **RU** № **0558500**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью «ИНТЕКРА»

Место нахождения (адрес юридического лица): 107023, Россия, город Москва, площадь Журавлева, дом 2, строение 2, этаж 3, помещение 1, комната 53. Адрес места осуществления деятельности: 107023, Россия, город Москва, площадь Журавлёва, дом 2, строение 2, этаж 3, помещение 1, комнаты № 53 (333), № 41 (325)
Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.11MX01, дата регистрации 15.02.2016 года
Телефон: +74954315512. Адрес электронной почты: info@intekra.su

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Системы Нефть и Газ Балтия»

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 236039, Россия, Калининградская область, город Калининград, улица Портовая, дом 41
ОГРН 1063905077708. Телефон: +74012310728. Адрес электронной почты: office@ogsb.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Системы Нефть и Газ Балтия»

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 236039, Россия, Калининградская область, город Калининград, улица Портовая, дом 41

ПРОДУКЦИЯ Фильтры сварные исполнений ФС и ФСБ, предназначенные для сжатых, сжиженных, растворенных под давлением газов и паров, используемые для рабочих сред группы 1, имеющие расчетное давление от 1,6 МПа до 10 МПа включительно, вместимость – свыше 0,002 м3 до 1,34 м3 включительно, относящиеся к сосудам категорий 3 и 4 согласно приложению № 1 ТР ТС 032/2013
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.99.39-014-95715144-2019 «Фильтры сварные»
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7311009100; 7311009900

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протокола испытаний № 017.947.39 от 24.02.2025 испытательной лаборатории НИЦ «ТЕСТ-ЕВРАЗИЯ» ООО «Квалитет-Эксперт» (уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.214C73); акта анализа состояния производства № 106-СС24 от 27.01.2025, проведенного органом по сертификации ООО «ИНТЕКРА» (уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.11MX01, эксперт-аудитор Кузнецов Александр Сергеевич); документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013 согласно перечню в приложении № 1 к настоящему сертификату на одном листе (бланк № 1061835)
Схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Назначенные показатели (срок службы и (или) ресурс, срок хранения) и условия хранения приводятся в эксплуатационной документации на конкретные изделия.

Настоящий сертификат распространяется на продукцию, изготовленную с 25.12.2023 года

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

21.03.2025

ПО

20 03 2030

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Демин Алексей Александрович

(F.I.O.)

Абб Саад Виктория Мухаммедовна

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MX01.B.00081/25**Серия **RU** № **1061835**

Приложение № 1

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

1. Руководство по эксплуатации РЭ-5-2024
2. Обоснование безопасности 28.99.39-014-95715144 ОБ
3. Технические условия ТУ 28.99.39-014-95715144-2019
4. Паспорт сосуда ФСБ-10-300/300-У1 ТУ 28.99.39-014-95715144-2019
5. Чертеж вид общий 388_1-019-G-000-000
6. Сварочные схемы: 388_1-019-P-000-000; 388_1-019-P-000-010; 388_1-019-P-000-007; 388_1-019-P-000-004
7. Расчетно-пояснительная записка 388_1-019C-100-000
8. Расчет на сейсмическое воздействие 01-01/24
9. Протокол приемо-сдаточных испытаний № б/н от 21.12.2023 г.
10. Акт гидравлических испытаний № б/н от 15.12.2023
11. Заключение № 388-1-1-РС-1-23 испытания антикоррозийной защиты от 20.12.2023
12. Заключение № 388/1/1/VT/1/23 от 14.12.2023 по визуально-измерительному контролю
13. Заключение № 388/1/1/MP/1/23 от 14.12.2023 по магнитопорошковому контролю качества сварных соединений
14. Заключение № 388/1/1/RT/1/23 от 14.12.2023 по радиографическому контролю
15. Свидетельства о готовности организации-заявителя к применению аттестованной технологии сварки:
№ АЦСТ-98-09343; № АСТ-98-09369; № АЦСТ-98-09371; № АЦСТ-98-10375; № АЦСТ-98-10376
16. Свидетельства об аттестации сварочного оборудования: № АЦСО-88-07806/1; № АЦСО-88-07806/2;
№ АЦСО-88-07806/3; № АЦСО-88-07806/4; № АЦСО-88-07807; № АЦСО-88-07808
17. Свидетельства об аттестации сварочных материалов: № АЦСМ-49-01228; № АЦСМ-48-01478;
№ АЦСМ-49-00877; № АЦСМ-49-00878; № АЦСМ-48-01435; № АЦСМ-49-00703; № АЦСМ-48-01583;
№ АЦСМ-48-01567; № АЦСМ-48-01580
18. Аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства: № СЗР-10АЦ-I-00995;
№ СЗР-10АЦ-I-01343; № СЗР-10АЦ-I-01319; № СЗР-10АЦ-I-01320; № СЗР-10АЦ-I-01307
19. Сертификаты соответствия комплектующих изделий
20. Документы о подтверждении соответствия комплектующих изделий
21. Документы, подтверждающие характеристики материалов
22. Свидетельство об аккредитации испытательной лаборатории № ИЛ/ЛРИ-02489
23. Свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля № ЛНК-089А0422
24. Сертификат соответствия системы менеджмента качества К-QM-4835 требованиям стандарта ISO 9001:2015

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Демин Алексей Александрович
(Ф.И.О.)

Абу Саад Виктория Мухаммедовна
(Ф.И.О.)